

Pigmopur-Metallic

2407

Lösemittelbasierter Metallic-Lack für Möbeloberflächen für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBEschREIBUNG

Allgemeines

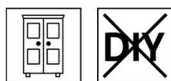
Lösemittelbasierter 2K-Metallic-Lack für Möbeloberflächen. Sehr gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit und ausgezeichnete Lichtechtheit.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:
schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



Anwendungsgebiete



- Zur Herstellung hochwertiger Metallic-Effekte für Möbel und den gesamten Innenausbau inkl. Flächen des Küchen- und Sanitärbereiches, z.B. Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen (ausgenommen Tischplatten): Verwendungsbereiche mit geeignetem Decklack (z.B. Pigmotop 25361 ff) II bis IV nach ÖNORM A 1610-12.
- Offen- und geschlossporig lackierte Flächen.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise

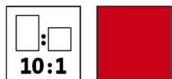


- Bitte Produkt vor Gebrauch und während der Verarbeitung gut aufrühren.
- Pigmopur-Metallic muss mit einem geeigneten farblosen Decklack ablackiert werden.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 – Arbeitsrichtlinien für PUR-Lacke**.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

02-23 (ersetzt 02-22) ZKL 2407

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

Mischungsverhältnis

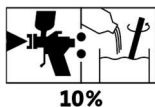
10 Gew.- oder Vol.-Teile Pigmopur-Metallic 2407
1 Gew.- oder Vol.-Teil PUR-Hardener 8419 (8419)

Pigmopur-Metallic kann ausschließlich mit Härter und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Filmstörungen.

Topfzeit

8 Stunden

Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Auftragstechnik

Auftragsverfahren	Becherpistole
	vorzugsweise mit integriertem Rührwerk
Spritzdüse (ø mm)	1,5 - 1,8
Spritzdruck (bar)	2 - 3
Verdünnung	PUR-Thinner 8519 DD (8519)
Verdünnungszugabe in %	ca. 10
Verarbeitungsviskosität (s) 4 mm Becher, 20°C	ca. 20
Auftragsmenge (g/m ²)	ca. 100 - 120 max. 320

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar	nach ca. 5 Stunden
Manipulier- und stapelbar	über Nacht

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit PUR-Thinner 8519 DD (8519) oder Waschverdünnung 80077.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Schliff Körnung 150 - 180

Mit **Folie beschichtete Spanplatten**: Schliff Körnung 180 - 220

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundierung / Aufbau

Für geschlossenporige Schleiflackflächen

- a) mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten (scharfer Anschliff der Folie mit Körnung 240); ein einmaliger Spritzauftrag mit PUR-Spritzfüller 25515, PUR-Isofill 25506 oder PUR-Ecofill 25501 ist vorteilhaft.
- b) Massivholz, rohe Spanplatten oder mit Blindfurnier furnierte Spanplatten, 2 x grundiert mit PUR-Spritzfüller 25515, Zwischenschliff Körnung 280 - 360
- c) MDF-Platten, vorisoliert mit DD-Isoliergrund 25103 oder Legnopur 26211 ff, 1-2 x grundiert mit PUR-Spritzfüller 25515, Zwischenschliff Körnung 280 - 360
Alternativ dazu Körnungnen PUR-Isofill 25506 oder PUR-Ecofill 25501 auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) direkt eingesetzt werden.

Vorlackieren mit ca. 150 g/m² Pigmopur Silbergrau 24511, 10:1 mit PUR-Hardener 8419 (8419) + 20 % PUR-Thinner 8519 DD (8519). Nach 1 – 3 Stunden Trocknung erfolgt der Effektlackauftrag ohne Zwischenschliff.

Für offenporige Schleiflackflächen

1 x ca. 200 g/m² Pigmopur 24005 ff im gewünschten Farbton, 10:1 mit PUR-Hardener 8419 (8419) + 30 % PUR-Thinner 8519 DD (8519)

Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur
Zwischenschliff mit Körnung 280 - 400

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Effektlackierung

Von 4 Seiten nicht zu satt eine verlaufende Schicht von Pigmopur-Metallic 2407 mittels Becherpistole auftragen

Zwischentrockenzeit

Ca. 5 Stunden bei Raumtemperatur

Decklackierung

ohne Zwischenschliff 1 x Pigmotop im gewünschten Glanzgrad 25361 ff

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

REINIGUNG UND PFLEGE

Reinigung und Pflege

Reinigung mit Clean Möbelreiniger 96490. Pflege mit Clean Möbelpflege Plus 7222.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLMHINWEISE

Gebindegrößen

1 kg., 4 kg. Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

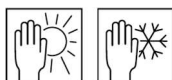
Farbtöne

RAL 9007 „Graualuminium“ 24284
RAL 9006 „Weißaluminium“ 24285
Sonderfarbtöne auf Anfrage

Dieses technische Merkblatt gilt auch für 2407 & Farbtonnummer.

Zusatzprodukte

PUR-Hardener 8419 (8419)
 PUR-Thinner 8519 DD (8519)
 Waschverdünnung 80077
 PUR-Spritzfüller 25515
 PUR-Isofill 25506
 PUR-Ecofill 25501
 DD-Isoliergrund 25103
 Legnopur 26211 ff
 Pigmopur 24005 ff
 Pigmotop 25361 ff
 Clean Möbelerreiniger 96490
 Clean Möbelpflege Plus 7222

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität	25 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)
Mischungs- viskosität	23 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.