

Pigmopur G50

2406

Najwyższej jakości, rozpuszczalnikowy, poliuretanowy lakier pigmentowany do powierzchni mebli dedykowany dla przemysłu i rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Rozpuszczalnikowy, niezawierający substancji aromatycznych, 2-komponentowy, pigmentowany, poliuretanowy lakier do mebli na bazie żywicy akrylanowej o bardzo dobrej odporności mechanicznej i chemicznej, doskonałej odporności na światło i wyraźnym rysunku porów w przypadku powierzchni lakierowanych otwarto porowo; dobre utrzymywanie się na powierzchniach pionowych.

Szczególne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1
Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 U)
Odporność na zadrapanie: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)

- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (> 50 do ≤ 150 obrotów)
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 D ($> 1,0$ do $\leq 1,5$ N)

- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1.

- **DIN 4102-B1 (trudno zapalny)**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
W połączeniu z trudno palnymi płytami wiórowymi – także okleinowanymi – i w połączeniu z Legnopur, Aduro Vento lub Pigmopur.

Ogólne świadectwo badania nadzoru budowlanego Stuttgart:

Legnopur: P-BWU03-I-16.5.234

Aduro Vento: P-BWU03-I-16.5.448

Pigmopur: P-BWU03-I-16.5.371

- **EN 13501-1 (reakcja na ogień)**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
W połączeniu z trudno palnymi płytami nośnymi – także fornirowanymi i zagruntowanymi lakierem wypełniającym PUR-Spritzfüller (2410): B-s2, d0

- **SOLAS 74/88, Rozdz. II-2**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
Trudno zapalny wyrób lakierowy dla statków morskich.



0736/2024
Certificate No. 116317-03
U.S. Coast Guard Approval No.
164.112/EC0736/116317-03

0-1 ZKL 2406 | 05/24

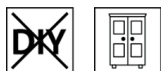
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Tel: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: info@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229
Tel. 0048 12 2524000, e-mail: biuro@adler-lakiery.pl, www.adler-lakiery.pl

Nasze instrukcje opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z naszą najlepszą wiedzą mają na celu doradzenie nabywcy/użytkownikowi, należy je jednak dostosować indywidualnie do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i zastosowaniu dostarczonego produktu decyduje nabywca/użytkownik na własną odpowiedzialność, dlatego zaleca się wykonanie próbki w celu sprawdzenia przydatności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność wraz z wydaniem niniejszej. Zastrzega się prawo do dokonania zmian wielkości pojemników, kolorów i dostępnych stopni potysku.



- **DIN 53160-1 bądź DIN 53160-2**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
Odporność na działanie potu i śliny.
- **ÖNORM EN 71-3**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków”. (wolny od metali ciężkich).
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, jak np. powierzchnie do przechowywania w kuchniach, pokojach, łazienkach, biurach i innych obiektach, fronty i stałe widoczne powierzchnie, obciążone powierzchnie mebli wypoczynkowych i powierzchnie niewidoczne (z wyjątkiem blatów stołów). Zakresy zastosowania II do IV według normy ÖNORM A 1610-12.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

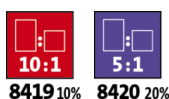
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Mocno obciążone powierzchnie (krzesła, stoły itd.) polecamy polakierować dodatkowo lakierem Pigmotop (2514), ponieważ dzięki temu powierzchnie będą bardzo odporne na czynniki mechaniczne oraz całkowicie odporne na test pierścienia. Czas suszenia międzyoperacyjnego: minimum 3 do maksymalnie 24 godzin, bez szlifowania międzyoperacyjnego.
- Dodatek 5% Pigmofix G (90699) do lakieru w połączeniu z 20%-owym dodatkiem utwardzacza (PUR-Hardener 8419 (8419000210)) podwyższa przyczepność i odporność na wilgoć przy stosowaniu na szkle.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 143 - Wytyczne lakierowania tylnej strony szkła.**
- Dodatek 10% Pigmofix RF Neu (90695) do lakieru, do ostatniej, końcowej warstwy podwyższa odporność Pigmopur G50 (2406) na test pierścienia i zadrapania.
- W przypadku lakierowania elementów wyposażenia statków ilość nanoszona powinna wynosić 2 x 120 g/m² Pigmopur G50 (2406).
- Do lakierowania elementów wyposażenia statków nie wolno używać trudno zapalnego materiału nawierzchniowego na rurach, osłonach rur i kablach.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 131 - Wytyczne do pracy z poliuretanowymi lakierami do mebli.**

Proporcje mieszania



10 cz. wag. lub obj. Pigmopur G50 (2406)
1 cz. wag. lub obj. PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Jeżeli wymagane jest **szybsze schnięcie**, to zamiast PUR-Hardener 8419 (8419000210) można zastosować następujący utwardzacz / proporcje mieszania:

5 cz. wag. lub obj. Pigmopur G50 (2406)
1 cz. wag. lub obj. PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

Pigmpur G50 (2406) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Czas przydatności mieszanki do użycia



8h

8419

5h

8420

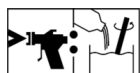
Z PUR-Hardener 8419 (8419000210): 8 godz.

Wymieszany materiał należy zmieszać 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszanką. Przedłużenie czasu przydatności mieszanki do użycia nie jest możliwe.

Z PUR-Hardener 8420 S (8420000210): 5 godz.

Nie jest możliwe przedłużenie czasu przydatności mieszanki do użycia poprzez zmieszanie ze świeżo przygotowaną mieszanką!

Technika nanoszenia



10% 8519



25% 8519

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)		0,28 - 0,33	1,8
Ciśnienie natrysku (bar)		100 - 120	2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	DD-Verdünner 8519 / PUR-Verdünner 8529		
Dodatek rozcieńczalnika w %		10* 5-10**	25* 15-20**
Lepkość kubek 4 mm (s)		25	20
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)	150 - 200		
Łączna ilość nanoszona (g/m ²)	max. 400		

* z PUR-Hardener 8419 (8419)

** z PUR-Hardener 8420 S (8420)

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



3h

Możliwość szlifowania i nanoszenia kolejnej warstwy	3 godz.
Możliwość wykonywania dalszych prac i układania w sztaplu	12 godz.

W celu poprawienia jakości następnej warstwy zalecamy pozostawienie do schnięcia przez noc w temperaturze pokojowej. Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Czyszczenie narzędzi



8519



8501


Natychmiast po użyciu stosując DD-Verdünner 8519 lub Waschverdünner (8501).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 143 - Wytyczne lakierowania tylnej strony szkła.**

Właściwości podłoża	Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.
Przygotowanie podłoża	Drewno i materiały drewnopochodne: szlifowanie drewna papierem o granulacji 150 - 180
BUDOWA POWŁOKI	
Podkład	<p>Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamknięto porowo Płyty nośne pokryte folią podkładową: (szlifowanie folii papierem o granulacji 240) / korzystne jest jednokrotne naniesienie natryskiem PUR-Ecofill (2416) lub Aduro Ecofill Smart (2317).</p> <p>Lite drewno, surowe płyty wiórowe lub płyty nośne formowane ślepym formirem: 2 x zagruntować produktem PUR-Ecofill (2416) lub Aduro Ecofill Smart (2317) Szlifowanie międzyoperacyjne papierem o granulacji 280 - 360</p> <p>Płyty MDF: 1 x wstępnie zaizolować produktem DD-Isoliergrund (25103) lub Aduro Legnopur (2513) 1 – 2 x zagruntować produktem PUR-Ecofill (2416) lub Aduro Ecofill Smart (2317) Szlifowanie międzyoperacyjne papierem o granulacji 280 - 360 Alternatywnie PUR-Ecofill (2416) lub Aduro Ecofill Smart (2317) można zastosować bezpośrednio na płyty MDF dobrej jakości i wysokiej gęstości (w przypadku płyt 19 mm powyżej 700 kg/m³).</p> <p>Do powierzchni lakierowanych otwarto porowo, które są szlifowane 1 x 200 g/m² Pigmopur G50 (2406) w wybranym odcieniu barwy Schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej.</p>
Szlifowanie międzyoperacyjne	 <p>Szlifowanie międzyoperacyjne granulacja papieru 280 – 400 Usunąć pył ze szlifowania. Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, szlifowanie międzyoperacyjne należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru. Unikać przeszlifowań!</p>
Lakierowanie nawierzchniowe	1 x Pigmopur G50 (2406) w wybranym odcieniu barwy
CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA	
Czyszczenie i pielęgnacja	Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	1 kg, 3 kg (tylko kolory bazowe), 4 kg, 20 kg
Odcienie barwy / stopnie połysku	Pigmopur G50 Weiß (24005) Do mieszania kolorów specjalnych, oprócz bieli, dostępnych jest 12 kolorów bazowych (24011 do 24022). (Pozostałe) odcienie barwy są dostarczane jako zamówienie specjalne.

Produkty dodatkowe

Aduro Legnopur (2513)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
DD-Isoliergrund (25103)
DD-Verdünner 8519 (8519)
Pigmofix G (90699)
Pigmofix RF Neu (90695)
PUR-Ecofill (2416)
Aduro Ecofill Smart (2317)
PUR-Hardener 8419 (8419)
PUR-Hardener 8420 S (8420)
PUR-Verdünner 8529 (8529)
Waschverdünner 8501 (8501)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Minimum 3 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym: 45 - 50 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 4mm, 20°C)

Dane BHP

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl