

## Pigmolux DC G40

3404

Wasserbasierter, strahlungshärtender Pigmentlack für die industrielle Lackierung im Möbel- und Innenausbau

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

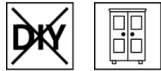
Wasserbasierter Pigmentlack für Holzoberflächen im Möbelbereich. Das Lackmaterial wird mit zwei unterschiedlichen Vernetzungsmechanismen gehärtet (durch Strahlungshärtung und 2K-Polyurethanvernetzung). Durch dieses spezielle Härtungssystem (Dualcure) werden auch die von den Strahlern nur unzureichend beleuchteten Bereiche des Werkstückes – Verschattungen – vollständig vernetzt. Über die Härtervernetzung können auch dreidimensionale Teile mit Pigmolux DC G40 3404 beschichtet und ohne Einsatz von UV-Strahlern gehärtet werden. Gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, ausgezeichnete Beständigkeit gegen Lichteinwirkung, gute Füllkraft, sehr gute Stapelfähigkeit.

#### Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**  
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1 (mit Ausnahme von Reinweiß und Pastelltönen)  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B (mit Ausnahme von Reinweiß und Pastelltönen)  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D ( $> 50$  bis  $\leq 150$  U)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ( $> 0,5$  bis  $\leq 1,0$  N)
- **EN 13501-1 (Brandverhalten)**  
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund, wie z.B. Werkstoffe der Brandklasse A1 oder A2: Einstufung als B-s2, d0. Zur Klassifizierung des Brandverhaltens wird stets der Gesamtaufbau (Trägerplatte / Leim / Furnier oder Folie) herangezogen.
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**  
Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3**  
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

### Anwendungsgebiete



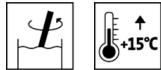
Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau inkl. Flächen des Küchen- und Sanitärbereiches. Verwendungsbereiche II – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Der Verwendungsbereich ist farhtonabhängig. Reinweiß und Pastelltöne erfüllen die Anforderungen bis auf wenige färbende Prüfmittel.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

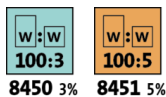
## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Um höchste chemische Beständigkeit und „Ringtest“-beständige Oberflächen zu erreichen, empfehlen wir das Ablackieren mit Bluefin Multilux Top (3853) im gewünschten Glanzgrad.
- Bei der Beschichtung von Innentüren ist darauf zu achten, dass nur mit Acryllacken verträgliche Dichtprofile zum Einsatz kommen.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ABS Kantenaktivator (8315000210) kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

### Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teil(e) Pigmolux DC G40 (3404)  
3 Gew.-Teil(e) Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Wird Pigmolux DC G40 (3404) ohne UV-Härtung verarbeitet (z.B. für dreidimensionale Teile), muss folgende Lack-Härter-Mischung verwendet werden:

100 Gew.-Teil(e) Pigmolux DC G40 (3404)  
5 Gew.-Teil(e) Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) bzw. Aqua-Hardener 8451 (8451000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor Beginn der Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 Minuten einzuhalten.

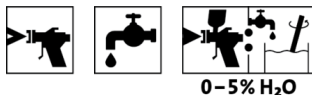
### Topfzeit



4 Stunde(n)

Abgemischtes Material kann weitere 4 Stunde(n) verarbeitet werden, muss aber 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden. Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich. Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

### Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Auftragsgerät		-	Obertopfpistole
Spritzdüse Ø (mm)		0,28 - 0,33	1,8
Spritzdruck (bar)		100 - 120	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnernzugabe (%)		-	0 - 5

<b>Viskosität 6-mm-Becher (s)</b>	38	20
<b>Auftragsmenge pro Auftrag (g/m<sup>2</sup>)</b>	100 - 150*	
<b>Gesamtauftragsmenge (g/m<sup>2</sup>)</b>	max. 450	

\* geschlossenporige Flächen: ca. 120 g/m<sup>2</sup>

\* offenporige Flächen: ca. 150 - 200 g/m<sup>2</sup>

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

## Trocknungsbedingungen

Abdunsten des Wassers

35 - 45 Minuten	Bandpalettentrockner (ansteigende Temperatur bis max. + 50 °C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)
oder	
15 - 20 Minuten	Flachkanaltrockner (ansteigende Temperatur bis max. + 50 °C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)

Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

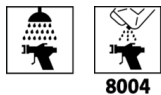
## UV-Härtung



Vorschub 2 - 3 m/min bei Verwendung von 1 Ga-Strahler und 1 Hg-Strahler (Leistung: 80 W/cm<sup>2</sup>)

Auf eine ausreichende Aushärtung auf den Kanten ist zu achten!

## Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8004) (1:1 mit Wasser verdünnt).

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

### Untergrundvorbereitung

Schliff Körnung 150 - 180

**Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:** Schliff Körnung 180 - 220

## BESCHICHTUNGSAUFBAU

### Grundierung

#### Für geschlossenporige Schleiflackflächen

Mit Grundierfolie beschichtete Spanplatten (Folienschliff Körnung 240), eventuell 1 x mit Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000) grundiert, Zwischenschliff Körnung 320 – 360

#### Massivholz oder mit Blindfurnier (z. B. Buche) furnierte Spanplatten:

2 x Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000)

Zwischenschliff Körnung 280 - 320

#### MDF-Platten:

2 – 3 x grundiert mit Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000)

Zwischenschliff Körnung 280 - 320

#### Für offenporige Schleiflackflächen

Vorisolierung mit 150 - 200 g/m<sup>2</sup> Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000) bei:

Holzarten mit wasserlöslichen färbenden Holzinhaltsstoffen (z. B. Esche)

Aufbauten im Farbton RAL 9010 „Reinweiß“ sowie in Pastelltönen

Bei Aufbauten für Volltöne genügt das Grundieren mit 150 – 200 g/m<sup>2</sup> Pigmolux DC G40 (3404).

### Zwischenschliff



Körnung 280 – 360

Schleifstaub entfernen.

Durchschleifen vermeiden!

### Decklackierung

1 x Pigmolux DC G40 (3404) im gewünschten Farbton

## REINIGUNG & PFLEGE

### Reinigung und Pflege

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).

## BESTELLMHINWEISE

### Gebindegrößen

25 kg

### Farbtöne/Glanzgrade

Pigmolux DC G40 Gebrochen Weiß (3404078961)

RAL-Farbtöne, NCS-Farbtöne usw. sind als Sonderanfertigungen lieferbar.

### Zusatzprodukte

Aqua-Cleaner (8004)

Aqua-Hardener 8450 (8450)

Aqua-Hardener 8451 (8451)

Aqualux Spritzfüller Weiß (3319050000)

Bluefin Multilux Top (3853)

Clean-Möbelpflege Plus (7222)

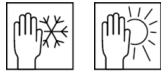
Clean-Möbelreiniger (7202)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

---

**WEITERE HINWEISE**

---

**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

---

**Technische Daten**

Lieferviskosität: 35 - 38 Sekunden nach DIN 53211  
(6mm-Messbecher, 20 °C)

---

**Sicherheitstechnische Angaben**

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.

---