

## Bluefin Rocketfill Thix

3139

Wasserbasierte Möbelgrundierung für Industrie

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierter 1K-Spritzfüller mit sehr guter Füllkraft, gutem Stand auf senkrechten Flächen und guter Schleifbarkeit sowie rascher Härteentwicklung. Direkt auf MDF-Platten einsetzbar, mit geringer Faseraufrauung (nachstehende Information „MDF-Platten“ beachten!).

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund, wie z.B. Werkstoffe der Brandklasse A1 oder A2, sind Beschichtungen auf Basis Bluefin Rocketfill Thix 3139 gemäß **DIN EN 13501-1** als **B-s2,d0** einzustufen. Zur Klassifizierung des Brandverhaltens wird stets der Gesamtaufbau (Trägerplatte / Leim / Furnier oder Folie / Beschichtungsaufbau) herangezogen.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



- Füllkräftige 1K-Grundierung für Pigmentlackflächen im Möbel- und Innenausbau.
- Bluefin Rocketfill Thix 3139 ist als Grundierung für wasserbasierte Pigmentlacke wie z.B. Pigmolux und Bluefin Pigmocryl NG (diverse Qualitäten) einsetzbar.
- Nicht geeignet für Holzarten mit wasserlöslichen, färbenden Holzinhaltstoffen wie z.B. Eiche oder Esche.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ABS-Kantenaktivator 8315 000210 kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.

Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

**Auftragstechnik**

Auftragsverfahren	Airless	Airmix, luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	2,0 - 2,2
Spritzdruck (bar)	100 - 120	70 - 100	ca. 2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> )	ca. 150 - 200		
Gesamtauftragsmenge	max. 500		

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trocknungsbedingungen**

Schleif- und Überlackierbar	mind. 2 Stunden
-----------------------------	-----------------

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig z. B. von Holzsorte, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relevanter Luftfeuchte.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Angetrocknete Lackreste mit Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt) entfernen.

Transportbänder und Materialleitungen: Clean-Smart B&P 8015 000210

Stark verschmutzte Materialleitungen: Clean-Smart Gel 8060 000210

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet; MDF-Platten

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz, etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m<sup>3</sup>) kann Bluefin Rocketfill Thix 3139 ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden. Platten geringerer Qualitäten müssen vor der ersten Füllerschicht vorisoliert werden (z. B. mit Bluefin Unistar 2965).

Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten vom Typ P3, P5 oder P7 nach ÖNORM EN 312 (früher V100 nach DIN 68763) mit Vorisolierung. Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z. B. Waschtische, wird abgeraten.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

<b>Untergrundvorbereitung</b>	<b>Holzschliff:</b> Laubhölzer: Körnung 150 - 180 Nadelhölzer: Körnung 100 - 150 <b>Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:</b> Folienschliff Körnung 180 - 220 <b>MDF-Platten:</b> Reinigungs-/ Glättschliff Körnung 180 – 220
-------------------------------	--

### BESCHICHTUNGS-AUFBAU

<b>Grundierung</b>	1 - 2 x Bluefin Rocketfill Thix
--------------------	---------------------------------

<b>Zwischenschliff</b>	Körnung 240 - 360 Durchschleifen vermeiden!
------------------------	--



<b>Decklackierung</b>	Pigmolux DC, Bluefin Pigmores 4in1 oder Bluefin Pigmocryl NG (diverse Qualitäten) im gewünschten Farbton.  Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
-----------------------	---

### BESTELLHINWEISE

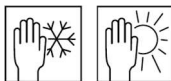
<b>Gebindegrößen</b>	25 kg Weitere Gebinde auf Anfrage.
----------------------	---------------------------------------

<b>Farbtöne/Glanzgrade</b>	Bluefin Rocketfill Thix Weiß	3139 000010
----------------------------	------------------------------	-------------

<b>Zusatzprodukte</b>	Bluefin Unistar Pigmolux DC Bluefin Pigmocryl NG Bluefin Pigmores 4in1 Aqua-Cleaner Clean-Smart B&P Clean-Smart Gel	2965 diverse Qualitäten diverse Qualitäten diverse Qualitäten 80080 8015 000210 8060 000210
-----------------------	---	---

### WEITERE HINWEISE

<b>Haltbarkeit/Lagerung</b>	Mindestens 9 Monate in original verschlossenen Gebinden.
-----------------------------	--



Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

<b>Technische Daten</b>	Lieferviskosität ca. 9.000 ± 500 cP (Brookfield, Spindel 4 / 20 UpM / 2 min / 20 °C)
-------------------------	--

<b>Sicherheitstechnische Angaben</b>	Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter <b>www.adler-lacke.com</b> abgerufen werden.
--------------------------------------	---



Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.