

Bluefin Pure-Concrete

4088

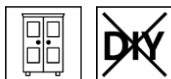
Komponenty bazowe do uzyskiwania powłoki z efektem betonu w meblarstwie dla przemysłu i rzemiosła.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalna baza do mieszania, do uzyskiwania powłok z efektem betonu, które mogą być nanoszone metodą aplikacji natryskowej.

Obszary zastosowań



- Do lakierowania normalnie obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, łącznie z frontami kuchennymi, wyposażenia sypialni i salonów. Obszary zastosowania: III – IV zgodnie za normą ÖNORM A 1610-12.
- Stosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakieru nawierzchniowego.

PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przerabiania

- Przed użyciem i podczas przerabiania proszę zamieszać produkt.
- W celu naniesienia produktu na większe powierzchnie polecamy użycie pompy membranowej z powietrzem rozpylającym.
- Ilości nanoszonej mieszaniny oraz sposób położenia folii polietylenowej mają znaczny wpływ na efekt końcowy. Każda powierzchnia jest unikatowa.
- Proszę przestrzegać naszych „Wytocznych do lakierowania wodorozcieńczalnymi lakierami meblowymi”.

Proporcje mieszania



100T auf 35T

35 cz. wag. Bluefin Pure-Concrete 4088
100 cz. wag. ADLER Aquafix Concrete 8140000300

ADLER Aquafix Concrete 8140000300 zmieszać starannie i bez pozostawienia żadnych grudek z komponentami lakieru za pomocą mieszadła. Do mieszania najlepiej użyć maszynowego mieszadła typu Dissolver lub koszykowego.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

09-19 (zastępuje 10-18) ZKL 4088

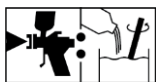
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polysku.

Czas przydatności mieszanki do użycia ok. 3 godz.



Techniki nanoszenia



0-3% H₂O

Metoda nanoszenia	Ciśnieniowy pistolet kubkowy	Pompa membranowa, 1 : 1 przełożenie, powietrze rozpylające
Dysza (ø mm)	2,2	2,2
Ciśnienie natrysku (bar)	4,0 – 6,0	4,0 – 6,0
Ciśnienie materiału (bar)		3,0 – 4,0
Rozcieńczalnik	woda	
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 3	0 - 3
Ilości nanoszone (g/m ²)	ok. 300 - 900	

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie/wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w temperaturze 23°C i przy względnej wilgotności powietrza 50%)



Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po schnięciu przez noc
--	------------------------

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Czyszczenie narzędzi

Natychmiast po użyciu wodą.



PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Płyty MDF lub płyty nośne pokryte podkładem wypełniającym (np. Bluefin Isospeed Weiss 3134000010 przy przerabianiu 2-komponentowym lub ADLER PUR-Ecofill 25501); folie podkładowe nie są odpowiednie (zbyt słaba przyczepność).

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Płyty MDF: szlif papierem P150

Podkład wypełniający: szlif papierem P220 - 240

KOMPOZYCJA POWŁOKI

Pierwsze naniesienie produktu 400 - 500 g/m² mieszanki Bluefin Pure-Concrete

Schnięcie międzyoperacyjne ok. 5 godz.

(w temp. 23°C i 50% wilg. wzgl.)

Szlifowanie międzyoperacyjne Szlif na gładko papierem P100



Usunąć pył ze szlifowania!

Drugie naniesienie produktu 700 - 800 g/m² mieszanki Bluefin Pure-Concrete

Uzyskanie efektu

Na mokrą powierzchnię należy położyć folię (folia polietylenowa o grubości 100 µm), docisnąć ją za pomocą kielni i wyrównać w kierunku krawędzi. Im mocniejsze wyrównanie powietrza pod folią, tym gładsza będzie betonowa powierzchnia. W czasie schnięcia pozostawić folię na powierzchni.

Schnięcie międzyoperacyjne

(w temp. 23°C i 50% wilg. wzgl.)

Schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej 20°C.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą opóźnić schnięcie. Suszenie wymuszone: 3 godz. w temp. 50°C.

Po wyschnięciu zdjąć folię i pozostawić powierzchnię na 4 – 5 godz. w temperaturze pokojowej.

Następna warstwa

1 x 90 – 110 g/m² Bluefin Primer-Concrete 4081000200

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Czas schnięcia międzyoperacyjnego 3 godz.
(w temp. 23°C i wilg. wzgl. 50%)

Lakierowanie nawierzchniowe 1 x ADLER Aqua-Top Antiscratch 30340++

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

CZYSZCZENIE I PIEŁĘGNACJA

Czyszczenie i pielęgnacja

Środkiem ADLER Clean Möbelreiniger.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkość opakowań 4,55 kg

Odcienie barwy / stopnie połyskowości	White Wolf	4088056579
	Brown Falcon	4088056580
	Black Panther	4088056581

Reef Shark	4088056582
Snow Leopard	4088056583
Iron Elephant	4088056584

Produkty dodatkowe

ADLER Aquafix Concrete 8140 000300
ADLER PUR-Ecofill 25501
Bluefin Isospeed 3134
Bluefin Primer-Concrete 4081000200
ADLER Aqua-Top Antiscratch 30340++
ADLER Clean-Möbelreiniger 96490

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość/przechowywanie

Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.
Przechowywać w chłodnym miejscu, ale chronionym przed mrozem.

Dane techniczne

Lepkość w stanie ok. 12 – 14 s wg, DIN 53211 (kubek 4-mm,
dostarczanym 20°C)

Dane BHP

Dokładne informacje na temat bezpieczeństwa w transporcie, przechowywania, postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru; zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (z filtrami łączonymi A2/P2 – EN 141/EN 143).
