

## Bluefin Isospeed

## 3134

Apprêt de remplissage au pistolet couvrant pigmenté à base d'eau pour meubles et l'aménagement intérieur, à usage industriel et professionnel.

### DESCRIPTION DE PRODUIT

#### Généralités

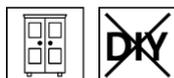
Apprêt de remplissage au pistolet couvrant à base d'eau, à séchage rapide, à haut pouvoir garnissant et très bonne aptitude au ponçage (ponçage manuel / mécanique). Peut être appliqué au choix à 1 ou à 2 composants. L'application à 2 composants présente de très bonnes propriétés isolantes contre les aux substances colorantes et solubles à l'eau contenues dans le bois.

#### Qualités particulières Normes d'essai

- **ÖNORM A 1605-12** (surfaces de meubles)  
Résistance à l'inflammation: 5-B (surface de meuble difficilement inflammable)
- **ÖNORM A 3800-1** (Comportement au feu) en combinaison avec un support et une laque de finition difficilement inflammables: difficilement inflammable (auparavant B 1 selon B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **Conforme au Baubook** dans le cas d'une application à 1 composant
- **Ordonnance française DEVL1104875A** concernant le marquage des produits de vernissage pour le bâtiment relatif leur émission de substances volatiles nocives : A+



#### Domaines d'utilisation



- Utilisation 1K: Pour le vernissage industriel en série de surfaces de meubles et d'aménagements intérieurs exposées à des sollicitations normales, tel que l'ameublement de chambres à coucher et salle de séjours : Domaines d'utilisation III – IV selon ÖNORM A 1610-12.
- Utilisation 2K: Pour le vernissage de surfaces de meubles et d'aménagements intérieurs exposées à des fortes sollicitations, tel que l'ameublement de cuisines et salles de bain, dessus de tables : Domaines d'utilisation II – IV selon ÖNORM A 1610-12.
- Utilisation en combinaison avec un système de laquage de finition approprié.
- Fond de remplissage très garnissant pour appliquer des systèmes de laquage opaques couvrants sur meubles et constructions intérieures.
- Grâce à sa bonne stabilité sur les surfaces verticales, également qualifié pour les objets profilées et les listeaux.
- Si utilisé à 2K, bonne action isolante contre les substances colorantes hydrosolubles contenues dans le bois, lorsque des cycles de vernissage opaques sont exécutés avec des peintures-laques pigmentées à base d'eau, également dans les gammes de couleurs blanches et les teintes pastel.

10-19 (remplace 02-16) ZKL 3134

ADLER-Werk Lackfabrik, 6130 Schwaz, Autriche  
Tel: 0043/5242/6922-301, Fax: 0043/5242/6922-309, Email: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/utilisateur, toutefois elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La responsabilité de l'application et de l'emploi du produit livré incombe à l'acheteur/utilisateur, c'est pourquoi nous conseillons de vérifier l'aptitude du produit à l'aide d'un échantillon. Pour le reste, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance.

- Dans le cas d'une application à 2 composants peut être également reverni avec des vernis opaques à base de solvants tel que ADLER Pigmpur 24005 et suiv. ou ADLER Aduro MDF-4in1 2201 et suiv.
- Peut être utilisé à 2 composants directement sur du MDF de bonne qualité (masse volumique apparente > 700 kg/m<sup>3</sup>, homogène).
- L'application à 2 composants est fondamentalement recommandée dans le cas des supports multicouches collés.
- Pour les structures de de vernissage difficilement combustibles ou difficilement inflammables.
- Veuillez respecter la Fiche technique de chaque produit.

## TRAITEMENT

### Indications de traitement



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Une température de produit, de support et ambiante d'au moins +15 °C est nécessaire.
- Des quantités d'application trop faibles, un ponçage trop fort et / ou une dilution plus forte réduisent l'effet isolant !
- Pour une surface garnie, une double, voire triple application de produit de remplissage avec ponçage intermédiaire est nécessaire.
- Selon le type de bois et la région de croissance, la teneur en substances colorantes hydrosolubles contenues dans le bois peut fortement varier. Il est par conséquent recommandé d'effectuer toujours un essai de vernissage sur une partie du bois original pour pouvoir évaluer l'effet isolant.
- En cas d'utilisation de chants de matière plastique, il est recommandé de faire des tests d'adhérence du système de vernissage prévu. En utilisant l'activateur pour chants ABS ADLER ABS-Kantenaktivator 8315000210, on peut obtenir une meilleure adhérence sur les chants ABS.
- Veuillez respecter la Fiche technique de chaque produit.
- Veuillez respecter nos « **Directives de travail pour les vernis pour meubles à base d'eau** ».

### Rapport de mélange



100 parties en poids d'Bluefin Isospeed 3134  
5 parties en poids d'ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 (durcisseur)

ou

15 parties en volume d'Bluefin Isospeed 3134  
1 partie en volume d'ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 (durcisseur)

Bluefin Isospeed 3134 peut être utilisé au choix avec un durcisseur et selon le rapport de mélange mentionné. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

Mélanger soigneusement ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 (durcisseur) dans le composant 1 (apprêt de remplissage), de préférence mécaniquement avec un mélangeur à spatule. Il est conseillé d'utiliser un appareil de pistolet pour l'application à 2 composants.

**Durée de vie en pot**

6 heures à env. 20°C ; des températures élevées réduisent le temps de vie en pot.

Le mélange vernis/durcisseur n'est pas gélifié une fois ce délai écoulé. Après le dépassement du temps de vie en pot, une utilisation est néanmoins plus possible.

**Technique d'application**

| Processus d'application                    | Airless   | Airless, air pressurisé (Airmix, Aircoat, etc.) | Pistolet à godet |
|--|---|---|------------------|
| Buse (ø mm)                                | 0,28 - 0,33 avec pré-buse   | 0,28 - 0,33                                     | 2,0              |
| Pression de pulvérisation (bar)            | 100 – 120   | 100 - 120                                       | 2 - 3            |
| Air de pulvérisation (bar)                 | -   | 1 - 2   | -                |
| Viscosité (s) godet 6 mm, 20°C             | env. 65   | env. 65   | env. 65          |
| Quantité d'application (g/m <sup>2</sup> ) | env. 150 - 200 par application;<br>Quantité maximum d'application pour l'ensemble des couches: 750 max. |   |                  |

La forme, la qualité du support et l'humidité du bois ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

**Temps de séchage**

(à 23°C et 50% d'humidité rel.)



|  |  |
|--|--|
| Recouvrable avec Bluefin Isospeed 3134   | après min. 3 h                                 |
| Recouvrable avec ADLER Pigmocryl NG  | après min. 12 h, de préférence pendant la nuit |
| Recouvrable avec ADLER Pigmopur 24005 et suiv. ou ADLER Aduro MDF-4in1 2201 et suiv. | pendant la nuit                                |
| Peut être manipulé et empilé   | pendant la nuit                                |

Les valeurs citées servent de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

**Nettoyage des outils**

À l'eau immédiatement après usage.

Retirer les restes de vernis séché avec le nettoyant ADLER Aqua Cleaner 80080 (1:1 dilué à l'eau).

**SUPPORT****Type de support**

Pour le vernissage opaque du bois massif approprié et des supports de particules ou de fibres de bois plaqués ou recouverts d'une pellicule de fond et des panneaux MDF.

**Qualité de support**

Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségréguatives telles que graisse, cire, silicone, résine etc. et privé de poussière de bois. En plus, il doit être contrôlé à l'aptitude pour le revêtement.

Sur des plaques MDF de bonne qualité et d'une masse volumique apparente élevée (par ex. plaques de 19 mm supérieure à 700 kg/m<sup>3</sup>), Bluefin Isospeed 3134, durci à l'aide de 5% d'ADLER Aqua-

PUR-Härter 82220 (durcisseur), peut être appliqué directement sans isolation préalable. Les plaques d'une qualité inférieure doivent, tout comme dans le cas d'une application à 1 composant de Bluefin Isospeed 3134, être isolées au préalable avant la première couche de remplissage (par ex. avec ADLER Aqua-Soft CFB 30361 et suiv.).

Pour des applications dans les salles de bains, nous conseillons fondamentalement l'utilisation de plaques MDF type V100, résistantes à l'humidité et, d'Bluefin Isospeed 3134, dans une application à 2 composants. Il est déconseillé l'utilisation pour les surfaces horizontales, souvent exposées à l'eau comme les meubles sous vasques.

### Préparation de support

- **Bois de feuillus:** Ponçage du bois, grain 150 - 180
- **Bois de conifères:** Ponçage du bois, grain 100 - 150
- **Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire:** Ponçage de la pellicule grain 220
- **Plaques MDF:** Ponçage de nettoyage / lissage grain 180 - 220

## STRUCTURE DE REVÊTEMENT

### Couche de fond

1 x Bluefin Isospeed 3134  
séchage intermédiaire: min. 3 h

### Ponçage intermédiaire

Ponçage lissant léger avec grain 280.

Eviter de poncer jusqu'au bois vif!



Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application suivante du vernis, pour garantir une bonne adhérence inter-couche.

### Couche intermédiaire

1 - 2 x Bluefin Isospeed 3134

### Ponçage intermédiaire

Ponçage intermédiaire: grain 320 - 360

Eviter de poncer jusqu'au fond!



Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application suivante du vernis, pour garantir une bonne adhérence inter-couche.

### Vernissage final

1 x ADLER Pigmocryl NG 3201 et suiv. dans la teinte et le degré de brillance souhaités.

Veuillez respecter la Fiche technique de chaque produit.

## INDICATIONS DE COMMANDE

### Conditionnement

|  |           |            |
|--|-----------|------------|
| Bluefin Isospeed 3134                    | 4 kg      | 22 kg      |
| ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 (durcisseur) | 1 x 200 g | 1 x 1,1 kg |

### Teintes/degré de brillance



#### Teintes standard:

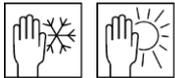
|                  |            |
|------------------|------------|
| Weiß W10 (Blanc) | 3134000010 |
| Schwarz (Noir)   | 3134500001 |

Basis W30 3134000030 (pour mélanger)

Autres teintes peuvent être mélangées à l'aide du **Système de mélange couleurs ADLER ADLERMix**.

**Produits complémentaires**

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 (durcisseur)  
 ADLER Aqua-Soft CFB 30361 et suiv.  
 ADLER Pigmocryl NG 3201 et suiv..  
 ADLER Pigmopur 24005 et suiv.  
 ADLER Aduro MDF-4in1 2201 et suiv.  
 ADLER ABS-Kantenaktivator 8315000210 (activateur pour chants ABS)  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080 (nettoyant)  
 ADLER Clean-Möbelreiniger 96490 (nettoyant pour meubles)

**AUTRES INDICATIONS****Durabilité/Stockage**

9 mois dans son récipient d'origine fermé.

Au frais, mais à l'abri du gel

**Données techniques**

Viscosité de conditionnement env. 65 ± 5 s selon DIN 53211 (godet 6 mm, 20°C)  
 env. 3.500 ± 500 cP

Viscosité de mélange env. 60 ± 5 s selon DIN 53211 (godet 6 mm, 20°C)

**Données techniques de sécurité**

Veillez respecter la Fiche de sécurité correspondante! La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**

Le produit est approprié exclusivement pour l'utilisation industrielle et professionnelle.

En règle générale, il faut éviter de respirer des vernis aérosol. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire protecteur (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).