

Poly-Füllspachtel

7514

Universeller Zweikomponenten-Spachtel für Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

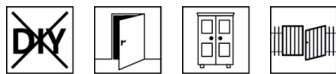
Universell anzuwendender Zweikomponenten-Polyester-Spachtel zum Ausgleichen von Fehlstellen. Gute Ziehfähigkeit durch besonders cremige Konsistenz. Hohes Füll- und Standvermögen, Egalisierung großer Vertiefungen und Unebenheiten, schnelle Aushärtung, gute Schleifbarkeit, sehr gute Haftung auf Metall und Holz, auch bei höheren Temperaturen (bis ca. 100°C). Beständig gegen Wasser, Benzin, Mineralöle, verdünnte Laugen und Säuren.

Umweltzeichen und Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Fehlstellen im Holz im Möbel- und Innenausbau, sowie zum Ausgleichen von Metalloberflächen.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion.
- Soll das Produkt in dickeren Schichten aufgetragen werden, sollte mit möglichst wenig Härter bzw. in mehreren Schichten gearbeitet werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

Mischungsverhältnis

100 Gew.-Teile Poly-Füllspachtel
1 - 4 Gew.-Teile Poly-Hardener 7517 (7517)

1 g entspricht ca. 4 - 5 cm aus der Schraubtube.

Beide Komponenten werden so lange miteinander vermischt, bis ein homogener Farbton erreicht ist.

Härtermengen über 4% vermindern die Haftung und können die Oberflächentrocknung verschlechtern.

Härtermengen unter 1% verzögern die Aushärtung, bzw. bei niedrigen Temperaturen erfolgt eine unvollständige Aushärtung, und die Oberfläche bleibt stark klebrig.

Topfzeit

2 - 6 Minuten

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.



Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Spachteln
--------------------------	------------------

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)

Schleifbar (schleifen, bohren, fräsen)	ca. 30 Minuten
Überlackierbar	ca. 3 - 5 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Nitro-Verdünner (8017) oder Waschverdünner (8501). Ausgehärteter Spachtel kann nicht mehr mit Lösemitteln, sondern nur noch mechanisch oder durch hohe Temperaturen (> 200 °C) entfernt werden.

UNTERGRUND

Untergrundart

Holz / Metall (Eisen, Stahl, Aluminium)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Metall:

Metallisch blank entrosten. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen.

Holz und Holzwerkstoffe:

Laubhölzer: Körnung 150 - 180

Nadelhölzer: Körnung 100 - 150

Der Produktauftrag sollte in möglichst kurzem Zeitabstand nach dem Schleifen erfolgen, um eine Haftungsverminderung zu vermeiden.




Altanstriche:

Nicht ausgehärtete Altlackierung oder thermoplastische Acryllackierung muss entfernt werden.

BESCHICHTUNGSaufbau

Allgemeines

Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.

Produktauftrag	Poly-Füllspachtel (7514)
Zwischenschliff 	<p>Gespachtelte Stellen mit für den Untergrund passender Körnung anschleifen.</p> <p>Schleifstaub entfernen.</p> <p>Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!</p>
Folgebeschichtung	<p>Deckende Aufbauten:</p> <p>Die bearbeitete Spachteloberfläche kann mit folgenden Grundierungen überlackiert werden:</p> <p>Laub- und Nadelhölzer: Aduro Spritzfüller (2410) / PUR-Ecofill (2416) / Aduro Ecofill Smart (2317) / Bluefin Isospeed (3134) / usw.</p> <p>Schlussbeschichtung je nach Anforderung mit Pigmopur G50 (2406), Bluefin Pigmocryl NG diverse Qualitäten etc.</p> <p>Metall: 2K-Epoxy-Grund (5604)</p> <p>Schlussbeschichtung je nach Anforderung mit 2K-PU-Multilack Matt (4526), 2K-PU-Multilack Glänzend (4527), etc.</p> <p>Farblose Beschichtungen (im Möbelbereich):</p> <p>Poly-Füllspachtel kann mit den 2K-PUR-Lacksystemen Aduro Legnopur (2513), Aduro Vento (2660), Aduro Strong (2528) und PUR-Naturmatt (2525) sowie mit den wasserbasierten Möbellacksystemen Bluefin Resist (2963) und Bluefin Unistar Thix (2966) überlackiert werden.</p>
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	250 g, 1 kg, 2 kg
Farbtöne/Glanzgrade	Standardfarbe(n): Beige - inkl. Härter (7514080971)
Zusatzprodukte	2K-Epoxy-Grund (5604) 2K-PU-Multilack Matt (4526) 2K-PU-Multilack Glänzend (4527) Aduro Ecofill Smart (2317) Aduro Legnopur (2513) Aduro Strong (2528) Aduro Spritzfüller (2410) Aduro Vento (2660) Bluefin Isospeed (3134) Bluefin Resist (2963) Bluefin Unistar Thix (2966) Entfetter (7233) Nitro-Verdünner 8017 (8017) Poly-Hardener 7517 (7517) PUR-Ecofill (2416) PUR-Naturmatt (2525) Pigmopur G50 (2406) Waschverdünner 8501 (8501)
	Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung  	<p>Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.</p> <p>Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.</p>

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.
